


VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

		1 Hersteller/Lieferer: Certilas Nederland BV Einsteinweg 8 NLD 6662 PW Elst		2 Kennblatt-Nummer: 12385.02 04.2014	
3 Schweißzusatz*:		Drahtelektrode			
4 Marke*:		CEWELD 307Si			
7 Typ*:		EN ISO 14343-A - G ¹ 18 8 Mn			
11 Durchmesserbereich:		0,8 bis 1,2 mm			
12 Hilfsstoffe:		EN ISO 14175 - M11 - M13			
13 Die weitere Gültigkeit wird durch Erscheinen des Kennblattes im Schweißzusatzwerkstoffportal bescheinigt.					
15 Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe					
Pos	Wb	Gruppe / Werkstoff 1	Text	Gruppe / Werkstoff 2	Bem.
	U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.1	
	U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.2	
	U	Gruppe 8.1	verschweißt mit	Gruppe 1.3 (ReH max. 420 MPa)	
16 Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000					
21 Wurzelschweißbarkeit:		nachgewiesen			
23 Wanddicke:		max. 30mm			
24 Stromart und Polung:		G+			
25 Schweißposition nach DIN EN ISO 6947:1997-05:		PA, PB, PC			
26 Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:				400°C	
27 Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:				--- °C	
28 Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:				- 196°C	
29 Berechnungskennwert:		wie Grundwerkstoff			
30 Bei Einsatz im Langzeitbereich:		---			
31 Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach:		EN ISO 3651-2			
32 Bemerkungen: ---					
33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.					
34 Erläuterungen		A - angelassen L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt N - normalgeglüht	S - spannungsarm geglüht St - stabilgeglüht U - ungeglüht V- vergüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol G- - Gleichstrom Minuspol W - Wechselstrom
35 Erstellt durch:		TÜV NORD - Region Essen			
Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten. Herausgeber: Verband der TÜV e. V. Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group					

TÜV NORD Systems
 GmbH & Co. KG
 Anlage Nr. 2 Blatt 2 von 2
 zum Bericht
 1326 WL 080060

*) Angaben des Herstellers