VdTÜV-Kennblatt für Schweißzusätze

	1 Hersteller/Lieferer: **Certilas Nederland BV** **NL-6662 PW Elst**	2 Kennblatt-Nummer: **12424.00** **05.2013**

3	Schweißzusatz:	**Fülldrahtelektrode**			5 Angaben des Herstellers
4	Marke:	**CEWELD AA 316L**			
7	Typ:	**EN ISO 17633-A T 19 12 3 L R C/M 3**			
11	Durchmesserbereich:	**1,2 bis 1,6** mm	12	Hilfsstoffe: **EN ISO 14175 - M21, C1**	
13	Die weitere Gültigkeit wird in der jeweils letzten Ausgabe der CD-ROM 'TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze' bescheinigt.				
15	Wärmebehandlung (Wb) nach dem Schweißen und Werkstoffe				

1. Schweißverbindungen

U, L : X 10 CrNiMoNb 18 12 (1.4583)

2. Schweißplattierungen

U: Für die zweite und weitere Lagen von korrosionsbeständigen Schweißplattierungen auf den Werkstoffen P195GH , P265GH , P295GH , P355N , 16 Mo 3

16	Die Werkstoffeinteilung entspricht ISO 15608:2000			
21	Wurzelschweißbarkeit: **nachgewiesen**			
23	Wanddicke: **maximal 30 mm (1)**	24	Stromart und Polung: **G+**	
25	Schweißposition nach DIN ISO 6947: **PA, PB, PC, PF**			
26	Höchste Betriebstemperatur im Kurzzeitbereich wie Grundwerkstoff, jedoch max.:			**(2) 400 °C**
27	Höchste Betriebstemperatur im Langzeitbereich max.:			**--- °C**
28	Tiefste Betriebstemperatur wie Grundwerkstoff, jedoch nicht tiefer als:			**-60 °C**
29	Berechnungskennwert: **wie Grundwerkstoff**			
30	Bei Einsatz im Langzeitbereich: **---**			
31	Korrosionsbeständigkeit nachgewiesen nach: **DIN 50914**			

32 Bemerkungen:
(1) Für den Trägerwerkstoff bei Plattierungen maximal 50 mm.
(2) Für Mischverbindungen maximal 300°C.

33 Die Eignungsprüfung erfolgte auf der Grundlage des VdTÜV-Merkblattes 1153. Soweit in Rubrik 32 - Bemerkungen - nicht anders angegeben, ist dieser Schweißzusatz unter Beachtung des Anhangs I Abschnitt 4 der Druckgeräterichtlinie für den Einsatz nach Druckgeräterichtlinie geeignet.

34 Erläuterungen:

A - angelassen	S - spannungsarmgeglüht	W - weichgeglüht	G+ - Gleichstrom Pluspol
L - lösungsgeglüht u. abgeschreckt	St- stabilgeglüht		G- - Gleichstrom Minuspol
	U - ungeglüht		W - Wechselstrom
N - normalgeglüht	V - vergütet		

35 Erstellt durch: **TÜV Rheinland Group**

Die Vervielfätigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Herausgebers vorbehalten.

***) Herausgeber: Verband der TÜV e.V.**
Vertrieb: TÜV-Media GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln - Unternehmensgruppe TÜV Rheinland Group