



Proces nummers EN ISO 4063: 2009

Arc welding	1	Booglassen
Metal-arc welding	101	Metaalbooglassen
Metal-arc welding without gas protection	11	Booglassen zonder gasbescherming
Manual metal-arc welding	111	Booglassen met beklede elektroden
Gravity(arc)welding with covered electrode	112	Zwaartekrachtlassen met beklede elektroden
Self shielded flux-cored arc welding	114	Booglassen met poederveulde draad (gasloze draad)
	12	Onderpoeder lassen
Submerged Arc welding with solid wire electrode	121	Onderpoeder lassen met massieve draadelektrode
Submerged Arc welding with solid strip electrode	122	Onderpoeder lassen met massieve stripelektrode
Submerged Arc welding with flux cored wire electrode	125	Onderpoeder lassen met gevulde draadelektrode
Submerged Arc welding with flux cored strip electrode	126	Onderpoeder lassen met gevulde stripelektrode
Gas-shielded Metal Arc Welding	13	Gasbooglassen met afsmeltende elektrode
Metal Arc inert gas welding: MIG-welding	131	(MIG-lassen) Gasbooglassen met massieve draad onder bescherming van een inert gas
Metal Arc inert gas welding: MIG-welding	132	(MIG-lassen) Gasbooglassen met gevulde draad onder bescherming van een inert gas (vroeger 137)
Metal Arc inert gas welding: MIG-welding	133	(MIG-lassen) Gasbooglassen met metaalgevulde draad onder bescherming van een inert gas
Metal Arc active gas welding: MAG-welding	135	(MAG-lassen) Gasbooglassen met massieve draad onder bescherming van een actief gas
Flux-cored arc welding with active gas shield	136	(MAG-lassen) Gasbooglassen met gevulde draad onder bescherming van een actief gas
Metal Arc active gas welding: MAG-welding	138	(MAG-lassen) Gasbooglassen met metaalgevulde draad onder bescherming van een actief gas
Gas-shielded welding with non-consumable electrode	14	Gasbooglassen met niet-afsmeltende elektrode
Tungsten Inert Gas (arc) welding (wolfram electrode) with solid -wire or -rod and inert gas	141	TIG-lassen (lassen met wolframelektrode onder inert gas) met massieve -draad of -staaf
Tungsten Inert Gas (arc) welding without filler material	142	TIG-lassen zonder lastoevoegmateriaal / met consumable insert

Tungsten Inert Gas (arc) welding with flux-cored - wire or -rod	143	TIG-lassen met gevulde -draad of -staaf
Tungsten Inert Gas (arc) welding with solid -wire or -rod with deoxidizing gas (partly)	145	TIG-lassen met massieve -draad of -staaf en een reducerend gasaandeel
Tungsten Inert Gas (arc) welding with flux-cored - wire or -rod with deoxidizing gas (partly)	146	TIG-lassen met gevulde -draad of -staaf en een reducerend gasaandeel
Tungsten Active Gas (arc) welding (wolfram electrode) and active gas	147	TAG-lassen (lassen met wolframelectrode onder bescherming van actief gas)
Plasma Arc Welding	15	Plasma lassen
Plasma MIG Welding	151	Plasma MIG lassen
Powder Plasma Arc Welding	152	Poeder Plasma lassen
Plasma Arc Welding with transferred arc	153	Plasma lassen met overgedragen boog
Plasma Arc Welding with non-transferred arc	154	Plasma lassen met niet overgedragen boog
Plasma Arc Welding with semi-transferred arc	155	Plasma lassen met semi overgedragen boog
Other arc welding processes	18	Andere booglasprocessen
Arc welding with rotating arc (MIAB)	185	Booglassen met een roterende boog (MIAB)
Gas welding	3	Autogeen lassen
Oxy-fuel Gas welding	31	Autogeen lassen met zuurstof-brandstof gasmengsel
Oxy-acetylene Gas welding	311	Autogeen lassen met zuurstof-acetyleen gasmengsel
Oxy-propane welding	312	Lassen met zuurstof-propaan mengsel
Oxy-hydrogen welding	313	Lassen met zuurstof-waterstof mengsel
Pressure welding	4	Druklassen
Ultrasonic welding	41	Ultrasoon lassen
Friction welding	42	Wrijvingslassen
Direct drive friction welding	421	Wrijvingslassen met doorlopende aandrijving
Inertia friction welding	422	Wrijvingslassen met mechanische energie
Friction stud welding	423	Wrijvingsbout(stift)lassen
Friction stir welding	43	Wrijvingsroerlassen
Welding by high mechanical energy	44	Lassen met hoge mechanische energie
Explosive welding	441	Explosielassen
Magnetic puls welding	442	Magnetisch pulslassen
Friction stud welding	443	Wrijvingsbout(stift)lassen
Diffusion welding	45	Diffusielassen
Oxy fuel gas pressure welding	47	Gasdruklassen
Cold pressure welding	48	Koudruklassen

Beam welding	5	bundel lassen
Electron beam welding	51	Elektronenbundel lassen
Electron beam welding in vacuum	511	Elektronenbundel lassen in vacuüm
Electron beam welding in atmosphere	512	Elektronenbundel lassen in atmosfeer
Electron beam welding with addition of shielding gases	513	Elektronenbundel lassen onder beschermgas
Laser welding	52	Laser lassen
Solid state laser welding	521	vaste stof laser lassen
Gas laser welding	522	Gas laser lassen
Diode laser welding	523	Diode laser lassen
Other welding processes	7	Andere lasprocessen
Alumino-thermic welding	71	Thermiet lassen
Electro-slag welding	72	Elektroslaklassen
Electro-slag welding with strip electrode	721	Elektroslaklassen met band
Electro-slag welding with wire electrode	722	Elektroslaklassen met electrode
Electro-gas welding	73	Elektrogasklassen
Induction welding	74	Inductielassen
Induction butt welding	741	Stompe las inductielassen
Induction seam welding	742	Inductie (rol)naadlassen
Induction HF-welding	743	Hoog frequent inductielassen
Light radiation welding	75	Lassen met lichtenergie
Infrared welding	753	Infrarood lassen
Capacitor discharge welding	77	Percussie lassen
Stud welding	78	Stiflassen
Drawn arc stud welding with ceramic ferrule or shielded gas	783	
Short-cycle drawn arc stud welding	784	
Capacitor discharge drawn arc	785	
Capacitor discharge drawn arc stud welding with tip ignition	786	
Drawn arc stud welding with fusible collar	787	
Cutting and gouging	8	Snijden en gutsen
Flame cutting	81	Brandsnijden
Arc cutting	82	Boogsnijden
Air arc cutting	821	Boogsnijden met perslucht
Oxygen arc cutting	822	Boogsnijden met zuurstof
Plasma cutting	83	Plasma snijden
Plasma cutting with oxidising gas	831	Plasma (verbrandings)snijden
Plasma cutting without oxidising gas	832	Plasma snijden
Air plasma cutting	833	Plasma snijden met perslucht
High-tolerance plasma cutting	834	Precisie plasma snijden
Laser cutting	84	Laser snijden
Flame gouging	86	Vlamgutsen

Arc gouging	87	Booggutsen
Air arc gouging	871	Booggutsen met lucht
Oxigen arc gouging	872	Booggutsen met zuurstof
Plasma gouging	88	Plasma gutsen
Brazing, soldering and braze welding	9	Hard- en zachtsolderen en soldeerlassen
Brazing	91	Hardsolderen
Infrared brazing	911	Infrarood solderen
Flame brazing	912	Vlamsolderen
Furnace brazing	913	Ovensolderen
Dip brazing	914	Dompelsolderen
Salt-bath brazing	915	Zoutbadsolderen
Induction brazing	916	Inductiesolderen
Resistance brazing	918	Weerstandsolderen
Diffusion brazing	919	Diffusiesolderen
Brazing with global heating	92	(hard)Solderen met volledige verwarming
Furnace brazing	921	Oven(hard)solderen
Vacuum brazing	922	Vacuüm(hard)solderen
Dip-bath brazing	923	Tipbad(hard)solderen
Salt-bath brazing	924	Zoutbad(hard)solderen
Flux-bath brazing	925	Vloeimiddel-bad(hard)solderen
Immersion brazing	926	Dompelbad(hard)solderen
Other brazing processes	93	Andere (hard)soldeerprocessen
Soldering	94	Zachtsolderen
Infrared soldering	941	Infrarood solderen
Flame soldering	942	Vlamsolderen
Furnace soldering	943	Ovensolderen
Dip soldering	944	Dompelsolderen
Salt-bath soldering	945	Zoutbadsolderen
Induction soldering	946	Inductiesolderen
Ultrasonic soldering	947	Ultrasoonsolderen
Resistance soldering	948	Weerstandsolderen
Diffusion soldering	949	Diffusiesolderen
Soldering with global heating	95	Zachtsolderen met volledige verwarming
Wave soldering	951	Golfsolderen
Furnace soldering	953	Oven zachtsolderen
Vacuum soldering	954	Vacuümsolderen
Dip soldering	955	Bad zachtsolderen
Salt-bath soldering	957	Zoutbad zachtsolderen
Other soldering processes	96	Andere soldeerprocessen
Braze welding	97	Soldeerlassen
Gas braze welding	971	Vlamsoldeerlassen
Arc braze welding	972	Boogsoldeerlassen
Gas metal arc weld brazing	983	Zachtsolderen via GMAW
Gas tungsten arc weld brazing	984	Zachtsolderen via TIG

Plasma arc weld brazing	985	Zachtsolderen via plasma
Laser weld brazing	986	Zachtsolderen via laser
Resistance brazing	987	Zachtsolderen via weerstandlassen

Powered by Ceweld[®]