

6013 T

GRUPPE	SMAW Umhüllte Stabelektrode
BESCHREIBUNG	Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweisbarkeit in allen Positionen ausser Falnaht
ANWENDUNG	Schiffbau, industrie und handwerk.
EIGENSCHAFTEN	Universell in allen Positionen einsetzbar ausser Fallnaht; einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V). Besonders glatte Nahte, selbstlösende Schlacke, Geringe Spritzerbildung und gute Wechselstromverschweisbarkeit. Ausgezeichnete Wiederzundeigenschaften und Hohe Auszielänge.

NORMBEZEICHNUNGEN	AWS	A 5.1: E 6013
	EN ISO	2560-A: E 42 0 RR 12
	DIN	1913: E 51 22 RR 6

GEEIGNET FÜR	DIN:	-	W.Nr.:
	Unlegierte baustahle	St 33 to St 52.3	1.0035 to 1.0570
	Kessel stahle	HI, HII, 17 Mn4	1.0345, 1.0425, 1.0481
	Rohr stahl	St 35 to St 52.4	1.0308 to 1.0581
	-	StE 210.7 to StE 360.7	1.0307 to 1.0582
	Shiffbaustahle:	A, B, D	1.0440, 1.0472, 1.0475
	Stahl Guss:	GS-38 to GS-52	1.0416 to 1.0551
	Dun blech:	1623/1	

ZULASSUNGEN	TUV, CE.
--------------------	----------

SCHWEISS POSITIONEN:



RICHTANALYSE DES SCHWEISSGUTES (GEW.-%)

C	Mn	Si
0.08	0,6	0.45

REINES SCHWEISSGUT ERGEBNISSE

Zustand	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Kerbschlagarbeit ISO-V KV J			Harte HRc / HV
				0°C	-40°C	-60°C	
U	>360	510-610	>22	>47			

U: unbehandelt

PACKING VERARBEITUNGSHINWEISE / VERPACKUNG

Schweißparameter			Verpackung		
Durchmesser (mm)	Länge (mm)	Strom (A) (DC-)	kg / metal duse	kg / umverpackung	kg / 1000
2,0	300	50-70	2.2	13.2	11.1
2,5	300	65-90	2.6	15.6	20.46
3,2	350	100-140	2.6	15.6	34.78
4,0	450	140-180	3.2	19.2	72
5,0	450	190-240	3.1	18.6	105.9
6,0	450	240-290	3.0	18	150

RUCKTROCKNUNG	140°C / 2hr
----------------------	-------------